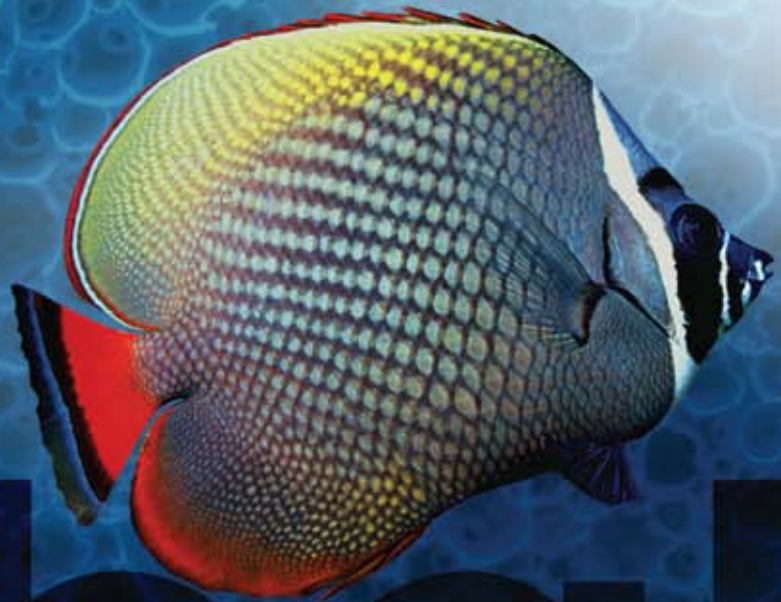




R/bak[®] SA 3000 Tapes



R/bak

Schaumklebebänder

Die Vorteile des bewährten offenzelligen Urethan-Schaums:

verbesserte Druckqualität

- ◆ höhere Volltondichte
- ◆ geringerer Tonwertzuwachs

weniger Nachjustierung der Druckmaschine

- ◆ konstanter Druck bei langen Laufzeiten
- ◆ verhindert Registerschwankungen

Hilfe bei Druckproblemen

- ◆ einfaches Drucken auf rauen Oberflächen
- ◆ verringert Streifenbildung und Vibration

höhere Druckgeschwindigkeit

- ◆ gleichbleibende Volltondichte
- ◆ längere Laufzeit ohne Unterbrechungen

Gleichbleibende Druckergebnisse

Hochleistungs-Haftsystem

Leichtes Repositionieren der Platte

Unterschiedlich entwickeltes Haftsystem

- ◆ für Stahlzylinder und beschichtete Hülsen

Leichte Demontage

Vorteile und Anwendungsbereiche

Schaumfarbe

Schaumstruktur

Klebstofftyp

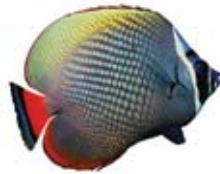
Bandstärke

charakteristische Kompressibilität bei 25 %

Max. Einsatztemperatur

Rasterpunkt Muster

Negativdruck Muster



R/bak SA 3100
Das weiche Band

für anspruchsvolle Aufträge und besonders feinen Mehrfarben-Rasterdruck



R/bak SA 3300
Das Allzweckband

für Kombi-Aufträge mit Raster-, Linien- und Vollflächendruck



R/bak SA 3500
Das harte Band

Für Kombi-Aufträge mit kräftigem Linien- und Vollflächen- und dunklerem Rasterdruck

Chino (beige)

Deerskin (hellbraun)

Bone (hellbeige)

offenzelliges Urethan

offenzelliges Urethan

offenzelliges Urethan

Acryl, gestaffelt

Acryl, gestaffelt

Acryl, gestaffelt

SA 3115 - 0.015" (0,38 mm)
SA 3120 - 0.020" (0,51 mm)

SA 3315 - 0.015" (0,38 mm)
SA 3320 - 0.020" (0,51 mm)

SA 3515 - 0.015" (0,38 mm)
SA 3520 - 0.020" (0,51 mm)

SA 3115 - 13 psi (0,9 kg/cm²)
SA 3120 - 13 psi (0,9 kg/cm²)

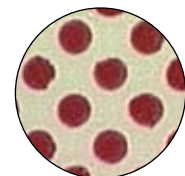
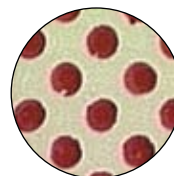
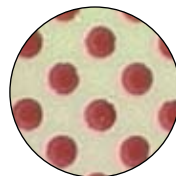
SA 3315 - 22 psi (1,5 kg/cm²)
SA 3320 - 22 psi (1,5 kg/cm²)

SA 3515 - 45 psi (3,2 kg/cm²)
SA 3520 - 45 psi (3,2 kg/cm²)

150°F (66°C)

150°F (66°C)

150°F (66°C)



Der Unterschied liegt im Kleber

Die Produkte der Serie SA 3000 sind mit einem speziell entwickelten Acryl-Kleber ausgerüstet.

Repositionierung

R/bak SA 3000 ermöglicht eine leichte Repositionierung der Platte während der Druckvorbereitung

Verbesserte Lösungsmittelbeständigkeit

Acrylkleber weisen eine gute Beständigkeit gegenüber den beim Drucken am häufigsten verwendeten Alkoholen auf

Leichtere Handhabung

Der Klebstoff lässt sich bei Gegenkontakt leicht trennen

Rückstandsloses Entfernen

Keine Übertragung von Klebstoff auf Platten oder Zylinder

Empfehlungen zur Anwendung von R/bak SA 3000

Klebkraft	Zylinder/ Sleeves	Platten	
LL	Platte - gering Zylinder - gering	Stahlzylinder und einige harte Sleeves	Photopolymer 1,14 mm - 1,70 mm
LH	Platte - gering Zylinder - hoch	die meisten Sleeves (z. B. Rossini, Polywest und AKL)	Photopolymer 1,14 mm - 1,70 mm
MH	Platte - mittel Zylinder - hoch	Stahl-, Aluminium und Hardcase-Zylinder geringen Durchmessers (und einige Sleeves)	Photopolymer 1,14 mm 1,70 mm 2,71 mm



Anweisungen zur Demontage



1. Platte langsam vom Band abnehmen.



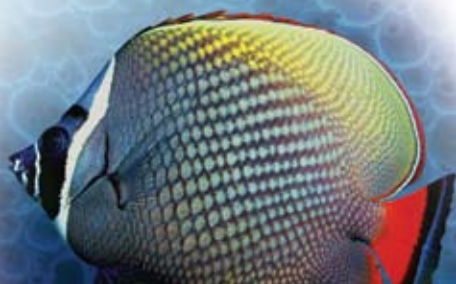
2. Eine Ecke des Bandes vom Zylinder lösen.



3. Das Band langsam mit beiden Händen in einem Winkel von ca. 45° abziehen.



4. Das Band lässt sich in einem Stück und ohne Klebstoffübertragung ablösen.



Auch bei höherer Laufleistung bleibt die überlegene Qualität von R/bak SA 3000 bestehen.

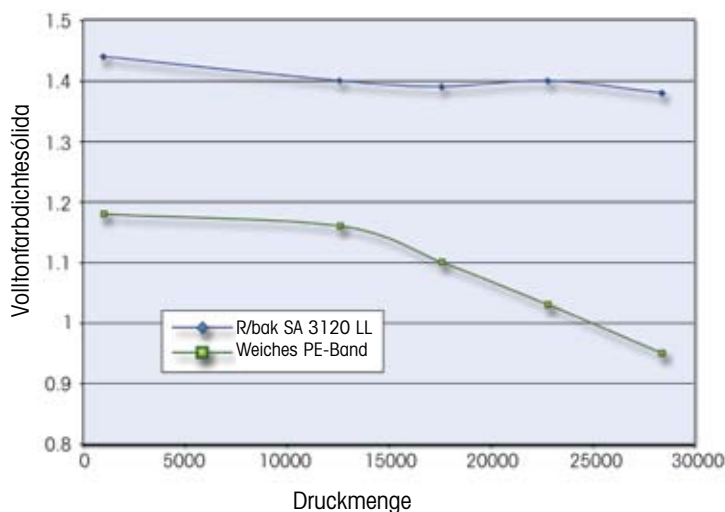


Druckqualität beim Start mit R/bak SA 3120 Bändern.

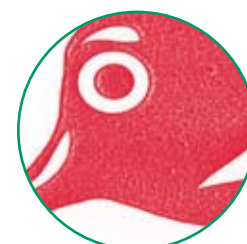


Druckqualität beim Start mit weichen PE-Bändern.

Änderungen der Vollfondichte bei Verwendung von weichen Bändern und zunehmender Druckmenge



Druckqualität mit R/bak SA 3120 nach 28.400 Drucken ohne Nachjustierung.



Druckqualität mit weichen PE-Bändern nach 28.400 Drucken ohne Nachjustierung.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte zur Verwendung der R/bak SA 3000 Bänder geben. Sie sind nicht als Gewährleistung gleich welcher Art zu verstehen oder auszulegen; es wird kaufmännisch wie technisch keine Garantie für die Eignung für bestimmte Zwecke übernommen. Der Benutzer sollte in jedem Fall die Verwendungsfähigkeit der R/bak SA 3000 Bänder für seine Zwecke selbst bestimmen.



The world runs better with Rogers.®

Weitere Informationen und oder den Namen Ihres nächsten R/bak-Händlers erhalten Sie von:

High Performance Foams Division
245 Woodstock Road
Woodstock, CT 06281-1815 U.S.A.
Tel: 860.928.36227
Fax: 860.928.7843

Rogers N.V.
Gent, Belgium
Tel: +32.9.2353611
Fax: +32.9.2353658

Rogers Japan Inc.
Tokyo, Japan
Tel: +81.3.5200.2700
Fax: +81.3.5200.0571

Rogers Korea, Inc.
Seoul, ROK
Tel: +82.31.716.6112
Fax: +82.31.716.6208

Rogers Technologies (Singapore) Inc.
Singapore
Tel: +65.6747.3521
Fax: +65.6747.7425

Rogers Taiwan, Inc.
Taipei, Taiwan
Tel: +886.2.8660.9056
Fax: +886.2.8660.9057

Rogers Shanghai International Trading Co., Ltd.
Shanghai, PRC
Tel: +86.21.6391.6088
Fax: +86.21.6391.5060

Rogers Shanghai International Trading Co., Ltd.
Beijing Branch
Beijing, PRC
Tel: +86.10.59000828
Fax: +86.10.59000826

Rogers Shanghai International Trading Co., Ltd.
Shenzhen Branch
Shenzhen, PRC
Tel: +86.755.8236.6060
Fax: +86.755.8236.6123

Rogers Technologies (Suzhou) Co., Ltd.
Suzhou, PRC
Tel: +86.512.6258.2700
Fax: +86.512.6258.2858

www.rogerscorporation.com

Vertrieb durch:



The Rogers Corporation High Performance Foams, Woodstock Facility, Woodstock, CT is registered to ISO 9001:2000 Certificate No. A-3843.

Das Rogers Logo, The world runs better with Rogers., und R/bak sind eingetragene Warenzeichen der Rogers Corporation. © 2005, 2008 Rogers Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Gedruckt in den USA. 7118-0308-2.5AG, Publikation #12-080G-A4