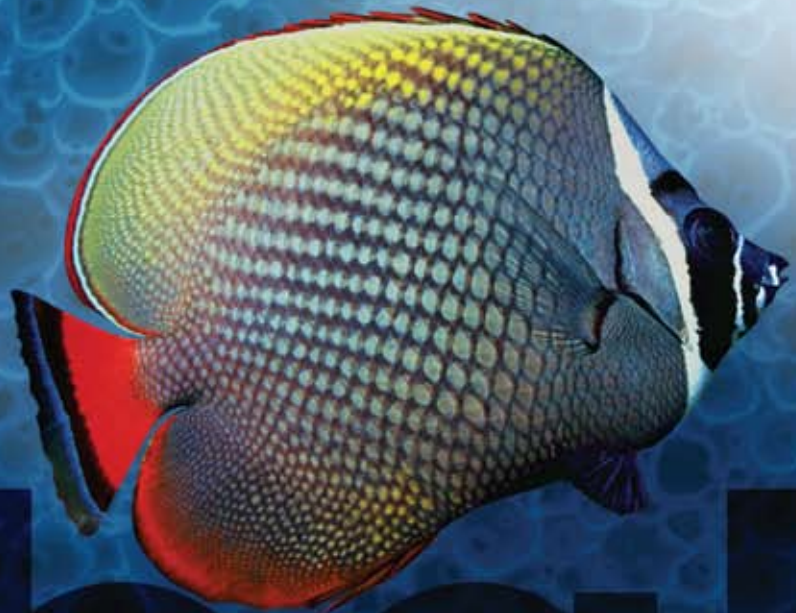




R/bak[®] SA 3000 Tapes



R/bak

Cintas de montaje acolchadas

Acolchonamiento comprobado de uretano de celda abierta

Mejora la calidad de impresión

- ◆ Mas alta densidad de sólidos
- ◆ Menor ganancia de punto

Menos ajustes a la prensa

- ◆ Mantiene la calidad de impresión durante corridas largas
- ◆ Ayuda a eliminar problemas de registro

Ayuda a eliminar problemas en la prensa

- ◆ Fácil de imprimir en superficies ásperas
- ◆ Reduce el efecto de "bastoneo" y de "rebote".

Mayor velocidad de la prensa

- ◆ Mantiene la densidad de los sólidos a altas velocidades
- ◆ Largas corridas sin interrupciones.

Resultados de impresión consistentes

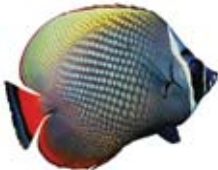


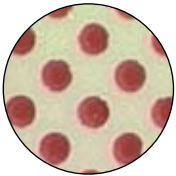

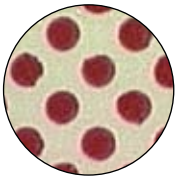



Sistema adhesivo de alto rendimiento

Fácil reposicionamiento de la plancha

Diferentes sistemas adhesivos de adhesivos

- ◆ Diseñados para cilindros de acero y mangas compuestas.

Fácil desmontaje.

Beneficios y aplicaciones			
	<p>R/bak SA 3100 Combinación blanda</p> <p>Para trabajos combinados de policromías y tramas exigentes</p>	<p>R/bak SA 3300 De uso general</p> <p>Para trabajos combinados con tramas, líneas y sólidos</p>	<p>R/bak SA 3500 Combinación firme</p> <p>Para trabajos combinados de líneas fuertes y sólidos con tramas más oscuras</p>
Nombre del color	Chino	"Deerskin" (Piel de ciervo)	"Bone" (Hueso)
Tipo de espuma	Uretano de celda abierta	Uretano de celda abierta	Uretano de celda abierta
Tipo de adhesivo	Acrílico diferencial	Acrílico diferencial	Acrílico diferencial
Espesor de la cinta	SA 3115 - 0,015 pulg. (0,38 mm) SA 3120 - 0,020 pulg. (0,51 mm)	SA 3315 - 0,015 pulg. (0,38 mm) SA 3320 - 0,020 pulg. (0,51 mm)	SA 3515 - 0,015 pulg. (0,38 mm) SA 3520 - 0,020 pulg. (0,51 mm)
Compresión típica al 25%	SA 3115 - 13 lbs./pulg. ² (0,9 kg/cm ²) SA 3120 - 13 lbs./pulg. ² (0,9 kg/cm ²)	SA 3315 - 22 lbs./pulg. ² (1,5 kg/cm ²) SA 3320 - 22 lbs./pulg. ² (1,5 kg/cm ²)	SA 3515 - 45 lbs./pulg. ² (3,2 kg/cm ²) SA 3520 - 45 lbs./pulg. ² (3,2 kg/cm ²)
Temp. máx. de uso	150°F (66°C)	150°F (66°C)	150°F (66°C)
Muestras de punto impreso			
Muestras de texto inverso			

La diferencia del adhesivo

Los productos SA 3000 utilizan una química adhesiva de acrílico especialmente desarrollada.

Reposicionamiento

R/bak SA 3000 permite un fácil reposicionamiento de la plancha durante la preparación.

Mayor resistencia a los solventes

Los acrílicos soportan el contacto con alcoholes y acetato comúnmente usados en la impresión.

Fácil de manejar

El adhesivo se libera fácilmente si hace contacto consigo mismo.

Completamente removible

No se produce transferencia del adhesivo a las planchas o cilindros.

R/bak SA 3000 – Recomendaciones de uso

	Nivel de adhesivo	Mangas del cilindro	Planchas
LL	Plancha – Bajo Cilindro – Bajo	Cilindro de acero y algunas mangas duras	Fotopolímero: 0,045 pulg. – 0,067 pulg.
LH	Plancha – Bajo Cilindro – Alto	Mayoría de las mangas (es decir, Rossini, Polywest y AKL)	Fotopolímero: 0,045 pulg. – 0,067 pulg.
MH	Plancha – Mediano Cilindro – Alto	Cilindros de acero, aluminio y de caja dura de poco diámetro (y algunas mangas)	Fotopolímero: 0,045 pulg. 0,067 pulg. 0,107 pulg.



Instrucciones de desmontaje



1. Retire lentamente la plancha de la cinta.



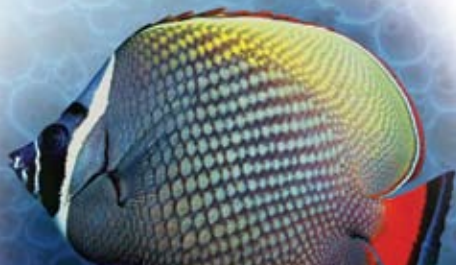
2. Levante la esquina de la cinta montada en el cilindro.



3. Firme y lentamente tírela hacia usted con las dos manos y en un ángulo.



4. La cinta se despegará en una pieza sin transferencia de adhesivo.



A medida que aumenta el tiempo de operación, la calidad superior de R/bak SA 3000 se mantiene constante.

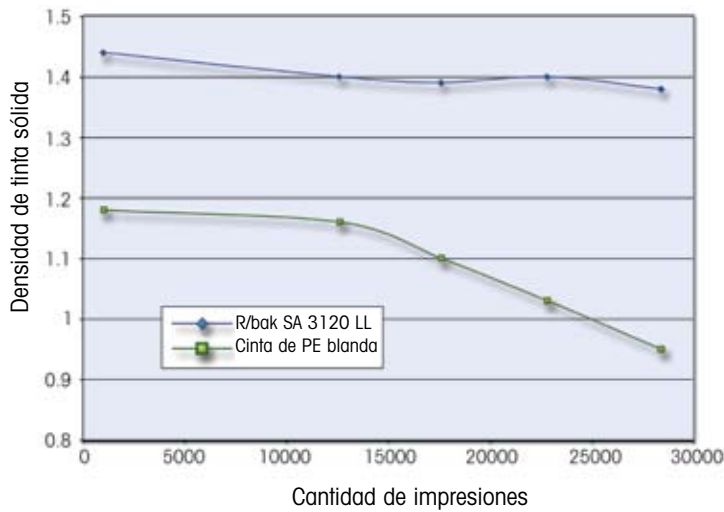


Calidad de impresión inicial con la cinta R/bak SA 3120.



Calidad de impresión inicial con la cinta de PE (polietileno) blanda.

Cambio en la densidad de la tinta sólida de las cintas blandas con la cantidad de impresiones



Calidad de impresión de R/bak SA 3120 después de 28.400 impresiones sin ajustes.



Calidad de impresión de la cinta de PE blanda después de 28.400 impresiones sin ajustes.

El objetivo de la información contenida en este folleto es ayudarle a usar las cintas R/bak SA 3000. No se pretende otorgar y no se otorga ninguna garantía, ni expresa ni implícita, incluso una garantía de comerciabilidad o adecuación con un propósito en particular. El usuario es responsable de determinar la adecuación de las Cintas R/bak SA 3000 de Rogers para cada aplicación.



The world runs better with Rogers.®

Para obtener más información o el nombre de su distribuidor de R/bak más cercano, sírvase contactar a:

High Performance Foams Division

245 Woodstock Road
Woodstock, CT 06281-1815 EE.UU.
Teléfono: 860.928.3622
Fax: 860.928.7843

Rogers N.V.
Gent, Bélgica
Teléfono: +32.9.2353611
Fax: +32.9.2353658

Rogers Japan Inc.
Tokio, Japón
Teléfono: +81.3.5200.2700
Fax: +81.3.5200.0571

Rogers Korea, Inc.
Seoul, República de Corea
Teléfono: +82.31.716.6112
Fax: +82.31.716.6208

Rogers Technologies (Singapore) Inc.
Singapur
Teléfono: +65.6747.3521
Fax: +65.6747.7425

Rogers Taiwan, Inc.
Taipei, Taiwan
Teléfono: +886.2.8660.9056
Fax: +886.2.8660.9057

Rogers Shanghai International Trading Co., Ltd.
Shanghai, República Popular de China
Teléfono: +86.21.6391.6088
Fax: +86.21.6391.5060

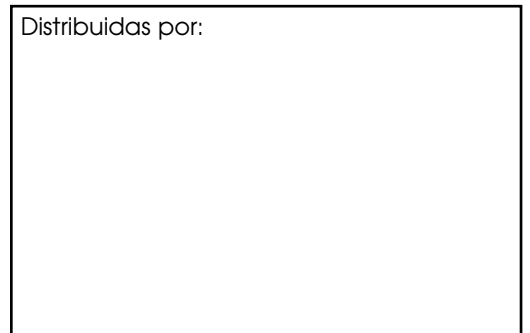
Rogers Shanghai International Trading Co., Ltd.
Sucursal de Beijing
Beijing, República Popular de China
Teléfono: +86.10.59000828
Fax: +86.10.59000826

Rogers Shanghai International Trading Co., Ltd.
Sucursal de Shenzhen
Shenzhen, República Popular de China
Teléfono: +86.755.8236.6060
Fax: +86.755.8236.6123

Rogers Technologies (Suzhou) Co., Ltd.
Suzhou, República Popular de China
Teléfono: +86.512.6258.2700
Fax: +86.512.6258.2858

www.rogerscorporation.com

Distribuidas por:



The Rogers Corporation High Performance Foams, Planta de Woodstock, Woodstock, CT está registrada de acuerdo con la Norma ISO 9001:2000, Certificado N° A-3843.