

From start to finish.
Better impressions

Better impressions
from start to finish.

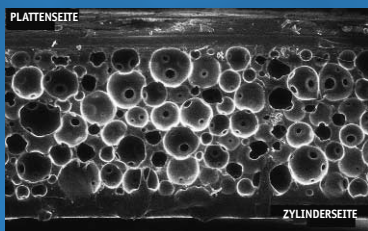
Eindrucksvolle Qualität von Anfang bis Ende.



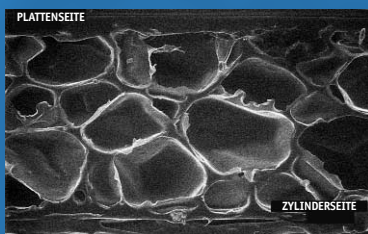
R/bak® Cushions

Die Wissenschaft hinter der Kunst, bessere Flexodruckergebnisse zu erzielen.

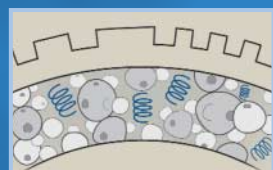
Der große Unterschied in der Qualität von R/bak®-Unterbaumaterialien und anderen Kissentypen zeigt sich am besten, wenn man das Schaummaterial unter dem Mikroskop betrachtet. Offenzelliges Urethan springt immer wieder in seine Ausgangsstellung zurück, so dass das Material stets das gleiche Dämpfungsniveau bietet, unabhängig davon, wie oft es zusammengedrückt wird. Die geschlossenen Zellen des Polyethylen-Schaums platzen mit der Zeit, springen nicht zurück, und es kommt zu Farbdichteverlusten.



Offenzelliges Urethan (100 x vergrößert) springt auf natürliche Weise zurück und liefert dadurch stets einheitliche Resultate.



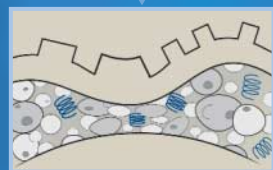
Geschlossenzelliges Polyethylen (100 x vergrößert) verändert sich bei wiederholtem Gebrauch und erfordert häufige Anpassungen.



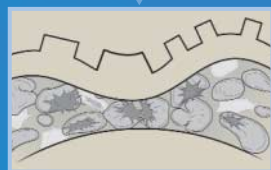
Offenzelliges R/bak-Urethan-Schaummaterial



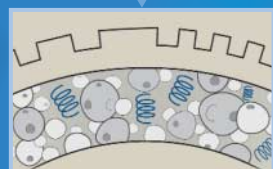
Geschlossenzelliges Polyethylen-Schaummaterial



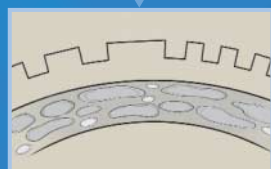
Das offenzellige federnde Material kehrt nach dem Zusammendrücken in seinen ursprünglichen Zustand zurück.



Die Luftblasen des geschlossenzelligen Materials platzen bei Überbeanspruchung.



Ursprüngliche Leistung



Verlust der Druckkraft und geringere Elastizität

Merkmale und Vorteile.

Bessere Druckqualität

Die R/bak®-Materialien bieten ein Höchstmaß an Oberflächengleichförmigkeit bei minimalem Anpressdruck. Das Ergebnis sind ein geringerer Punktwertzuwachs, klarer Negativdruck, verbesserte Passergenauigkeit, weniger Druckaussetzer und höhere Druckqualität bei gesteigerter Druckgeschwindigkeit.



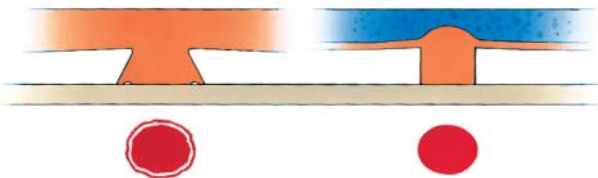
Dicke Platte



Dünne Platte mit R/bak-Kissen

Geringerer Punktwertzuwachs

Bei Verwendung von R/bak®-Unterbau hinter der Druckplatte wird der auf die Platte ausgeübte Druck vom Kissen anstatt von der gewellten Oberfläche aufgefangen, wodurch der Punktwertzuwachs reduziert wird.

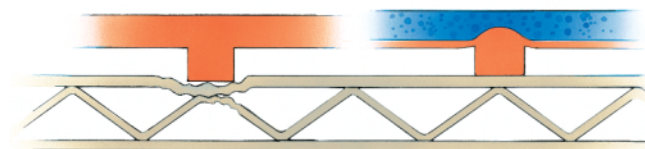


Dicke Platte

Dünne Platte mit R/bak-Kissen

Verhindert Wellpappenbruch

Das R/bak®-Unterbausystem gleicht den Höhenunterschied in der Wellpappenoberfläche aus, verhindert somit Beschädigungen und garantiert ein einwandfreies Endprodukt.



Dicke Platte

Dünne Platte mit R/bak-Kissen

Verbesserte Handhabung

Leichtere dünne Platten mit kürzeren Verarbeitungszeiten.

Erhöhte Druckgeschwindigkeiten ohne Rückprall

Das Ausschalten des Rückpralls erlaubt eine höhere Laufleistung und verhindert Doppelschläge.

Längere Plattenhaltbarkeit

Mit R/bak®-Material wird eine Druckbelastung von weniger als 2% erreicht. Das bedeutet weniger Plattenverschleiß durch konstante Stoßdämpfung.

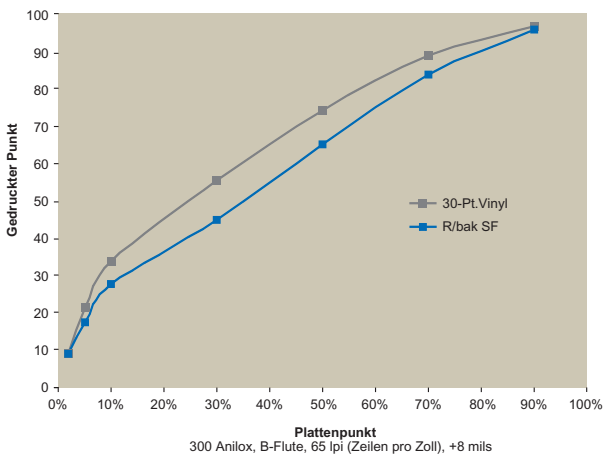
Geringere Kosten/Höherer Gewinn

Weniger Ausschuss und geringerer Materialverbrauch bedeuten höhere Auflagen und Kostenreduzierung.

Die Technologie hinter der Leistung.

Geringerer Punktwertzuwachs

Geringerer Punktwertzuwachs
R/bak®-Unterbaumontagesystem



Verbesserter Negativdruck

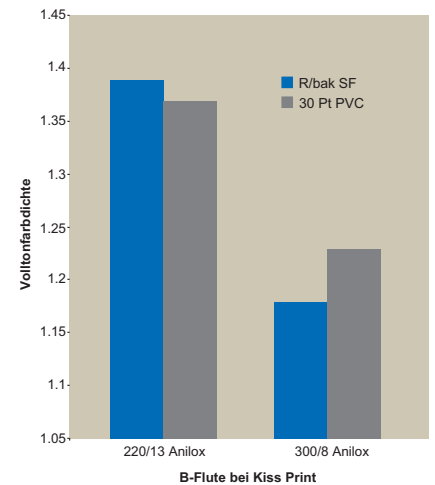


Negativdruck
mit 30-Pt PVC,
ohne
Unterbau



Negativdruck
mit R/bak® SF

Vergleich der Volltonfarbdichte bei Verwendung von Standard-Vinyl-Unterlagen



Produktübersicht

Produkt	R/bak SF	R/bak SS	R/bak U
Anwendung	Mehrzweckschaum für Volltonflächen, Linien- und Rasterdruck auf Wellpappsubstraten.	Weiches Modularkissen, empfohlen für feinen Mehrfarbenrasterdruck auf Wellpappsubstraten.	Ohne Träger-/Montagefolie, empfohlen für den Zylinderaufbau und punktgenaue Bearbeitung bzw. Einsatz.
Farbname	Blau	Schwarz	Blau
Schaumtyp	Offenzelliges Mikrozellen-Urethan	Offenzelliges Mikrozellen-Urethan	Offenzelliges Mikrozellen-Urethan
Träger	0,010 Zoll (0,254 mm) PET	0,010 Zoll (0,254 mm) PET	n.z.
Dicke	0,030 Zoll bis 0,180 Zoll (0,76 mm bis 0,457 mm)	0,080 Zoll bis 0,120 Zoll (2,03 mm bis 3,05 mm)	0,028 Zoll bis 0,120 Zoll (0,71 mm bis 3,05 mm)
Typische Kompressibilität bei 25 %	16,8 psi (1,18 kg/cm ²)	10,6 psi (0,745 kg/cm ²)	15,7 psi (1,10 kg/cm ²)

Die angegebenen Stärken sind Standardwerte für gängige Druckerarbeiten.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte zur Verwendung der R/bak®-Unterlagen geben. Sie sind nicht als Gewährleistung gleich welcher Art zu verstehen oder auszulegen; es wird kaufmännisch wie technisch keine Garantie für die Eignung für bestimmte Zwecke übernommen. Desgleichen besteht keine Gewährleistung, dass die in dieser Broschüre genannten Ergebnisse in jedem Fall für jeden Anwendungszweck erzielt werden können. Der Benutzer sollte in jedem Fall die Verwendungsfähigkeit der R/bak®-Produkte für seine Zwecke selbst bestimmen.

High Performance Foams Division
245 Woodstock Road
Woodstock, CT 06281-1815 USA
Tel: +1.860.928.3622
Fax: +1.860.928.7843

Rogers N.V.
Gent, Belgien
Tel: +32.9.2353611
Fax: +32.9.2353658

Rogers Japan Inc.
Tokio, Japan
Tel: +81.3.5200.2700
Fax: +81.3.5200.0571

Rogers Southeast Asia, Inc.
Hongkong SAR, Volksrepublik China
Tel: +852.2549.7806
Fax: +852.2549.8615
Fax: +852.2549.4576

Rogers Taiwan, Inc.
Taipei, Taiwan
Tel: +886.2.8660.9056
Fax: +886.2.8660.9057

Rogers Korea, Inc.
Seoul, Republik Korea
Tel: +82.31.716.6112
Fax: +82.31.716.6208

Rogers Technologies (Singapore) Inc.
Singapur
Tel: +65.6747.3521
Fax: +65.6747.7425

Rogers Technologies (Suzhou) Co., Ltd.
Suzhou, Volksrepublik China
Tel: +86.512.6258.8000
Fax: +86.512.6258.1278

Rogers Shanghai
International Trading Co., Ltd.
Schanghai, Volksrepublik China
Tel: +86.21.6391.6088
Fax: +86.21.6391.5060

Rogers Shenzhen
Shenzhen, Volksrepublik China

Vertrieb durch:



www.rogerscorporation.com

Die Rogers Corporation High Performance Foams, Woodstock Facility, Woodstock, CT, USA, hat die Zertifizierung ISO 9001:2000, Zertifikat-Nr. A-3843, erhalten.



R/bak ist eine eingetragene Marke der Rogers Corporation.
©2000, 2003 Rogers Corporation. Gedruckt in USA. Alle Rechte vorbehalten. 4013-0604-PDF: Publikation #12-055G