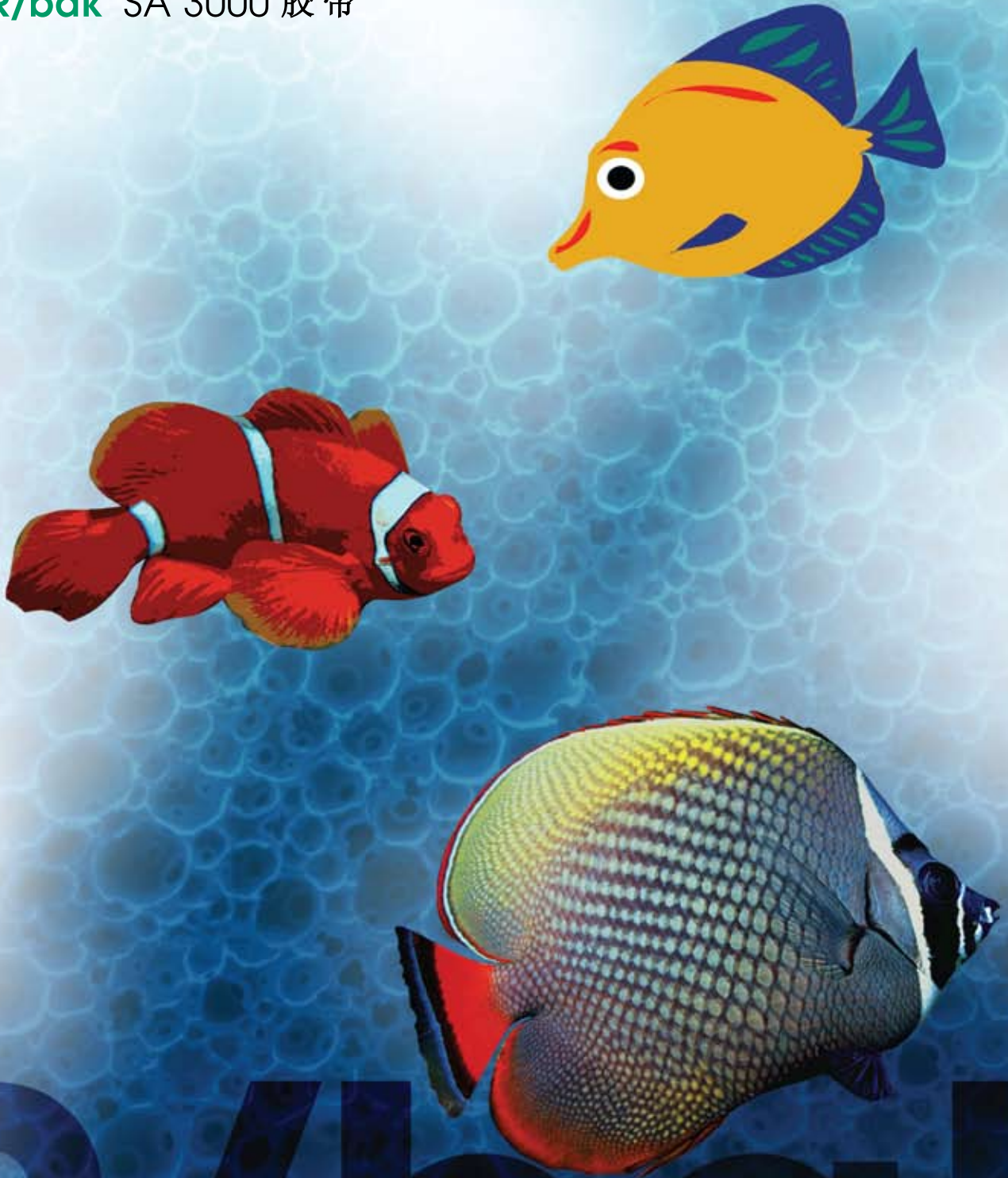
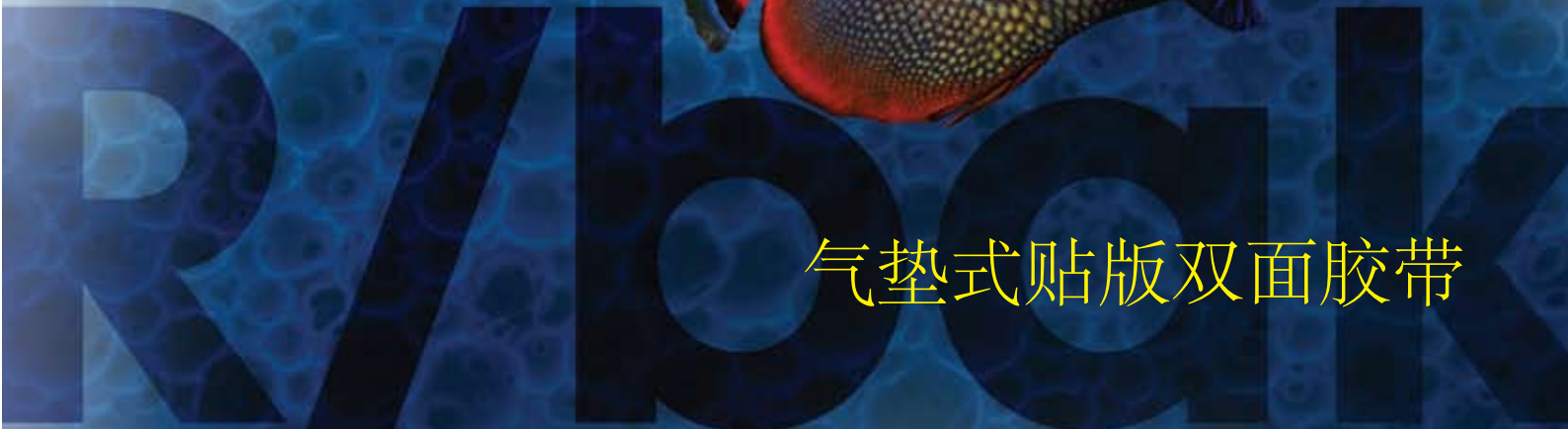




R/bak[®] SA 3000 胶带



气垫式贴版双面胶带



R/bak® SA 3000 系列产品信息

R/bak SA 3000 硬度选择指南

性能已经业界验证。开孔聚氨酯泡棉贴版双面胶带可以:

显著改善印刷质量

- ◆ 提高满版油墨密度
- ◆ 减少网点扩大

减少印刷机调整次数

- ◆ 长久保持稳定的印刷压力
- ◆ 提高套印精度

有助于消除印刷问题

- ◆ 更易于在表面粗糙的承印物上印刷
- ◆ 减少印刷机齿轮跳动引起的墨杠

提高印刷速度

- ◆ 在高速中保持实地油墨密度
- ◆ 抗压缩变形，更耐用

前后一致的印刷效果

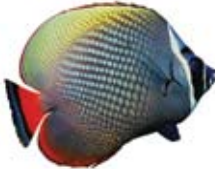


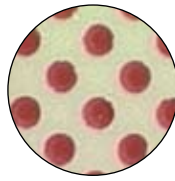
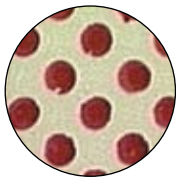
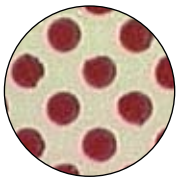



高性能粘合剂系统

贴版时便于重新对位

与众不同粘合剂

- ◆ 专门设计用于金属印版辊和塑料套筒

易于剥离后不留残胶

优点与应用			
	R/bak SA 3100 柔软配方 适用于渐进色和浅色网点印刷的配方	R/bak SA 3300 通用型 适用于网点、线条和实地印刷的配方	R/bak SA 3500 硬配方 适用于神色网线、粗线条和实地印刷的配方
颜色	米黄色	鹿皮色	骨色
材料类型	开孔聚氨酯	开孔聚氨酯	开孔聚氨酯
粘合剂类型	不同粘性丙烯酸类	不同粘性丙烯酸类	不同粘性丙烯酸类
胶带厚度	SA 3115 - 0.015" (0.38 mm) SA 3120 - 0.020" (0.51 mm)	SA 3315 - 0.015" (0.38 mm) SA 3320 - 0.020" (0.51 mm)	SA 3515 - 0.015" (0.38 mm) SA 3520 - 0.020" (0.51 mm)
典型压缩率于25%需要压力	SA 3115 - 13 psi (0.9 kg/cm²) SA 3120 - 13 psi (0.9 kg/cm²)	SA 3315 - 22 psi (1.5 kg/cm²) SA 3320 - 22 psi (1.5 kg/cm²)	SA 3515 - 45 psi (3.2 kg/cm²) SA 3520 - 45 psi (3.2 kg/cm²)
最高使用温度	150°F (66°C)	150°F (66°C)	150°F (66°C)
印刷网点			
印刷阴字			

与众不同的粘合剂

SA 3000 系列是采用专门开发的丙烯酸类粘合剂。

重新定位

R/bak SA 3000 方便在贴版时重新定位

改良耐溶剂性

丙烯酸类粘合剂能抵抗印刷中常用的酒精清洗剂

更易于使用

粘合剂在相互接触时可轻易分离

完全可去除

慢速撕版后粘合剂不会残留在印版和滚筒上

R/bak SA 3000 应用指南

胶带粘度	印版辊	印版
LL 印版面胶-低 印版辊面胶-低	钢印版辊与 某些硬套	树脂版 .045" - .067"
LH 印版面胶-低 印版辊面胶-高	绝大多数塑料套筒 (例如 Rossini, Polywest & AKL)	树脂版 .045" - .067"
MH 印版面胶-中 印版辊面胶-高	小直径钢、 铝金属印版辊 (以及某些套筒)	树脂版 .045" .067" .107"



撕版操作指导



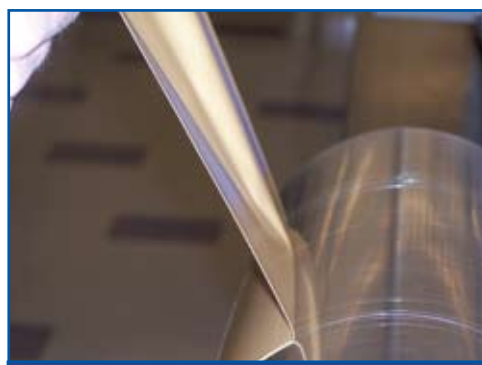
1. 从胶带上慢慢撕下印版。



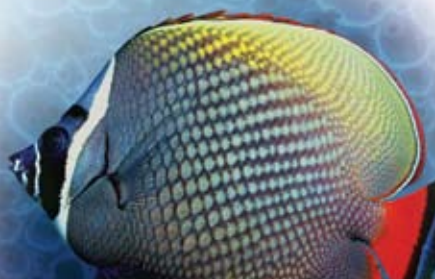
2. 从印版辊上揭起胶带的一角。



3. 用两手以同一角度用力慢慢地向后拉。



4. 胶带就会整个剥离且不留下任何粘合剂。



随着运转时间的延长, R/bak SA 3000 的优越质量 将始终如一。

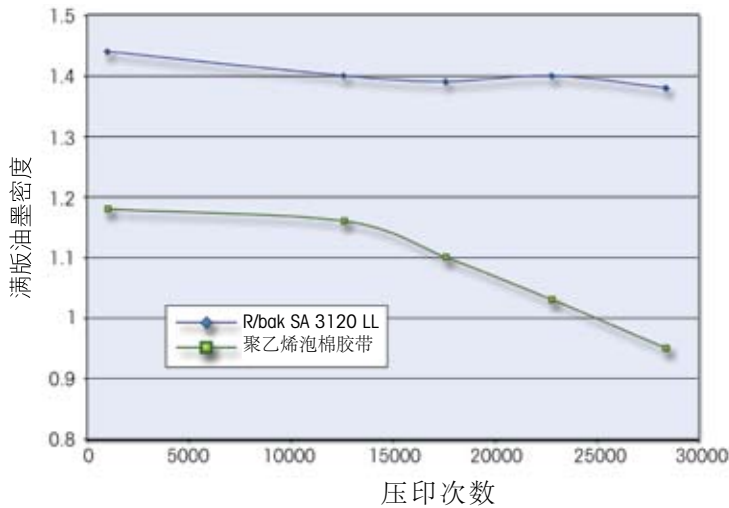


使用R/bak SA 3120胶带的初始印刷质量。

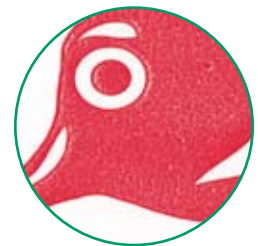


使用普通聚乙烯泡棉胶带的初始印刷质量。

胶带在长时间实地印刷后的弹性表现比较



不加调整地进行28400次压印后的R/bak SA 3120印刷质量。



不加调整地进行28400次压印后的聚乙烯泡棉胶带印刷质量。

本小册子中所包含的信息旨在协助您采用R/bak SA 3000系列胶带, 无意且不构成任何明示或默示担保, 包括对商品可售性或特定用途适用性的任何担保。用户须负责确定 Rogers' R/bak SA 3000系列胶带对每项应用的适用性



The world runs better with Rogers.®

如需更多信息或找到最近的R/bak产品经销商, 请洽:

高性能泡沫材料分部

245 Woodstock Road
Woodstock, CT 06281-1815
U.S.A. 美国康州伍德斯托克市
电话: 860.928.3622
传真: 860.928.7843

Rogers N.V.
Gent, Belgium
比利时根特市
电话: +32.9.2353611
传真: +32.9.2353658

Rogers Japan Inc. 日本东京
电话: +81.3.5200.2700
传真: +81.3.5200.0571

Rogers Korea, Inc. 韩国汉城
电话: +82.31.716.6112
传真: +82.31.716.6208

Rogers Technologies (Singapore)
Inc. 新加坡
电话: +65.6747.3521
传真: +65.6747.7425

美商罗捷士台湾分公司 台湾台北市
电话: +886.2.8660.9056
传真: +886.2.8660.9057

罗杰斯(上海)国际贸易有限公司 中
国上海
电话: +86.21.6391.6088
传真: +86.21.6391.5060

罗杰斯(上海)国际贸易有限公司 北京
分部中国北京
电话: +86.10.5900.0828
传真: +86.10.5900.0828

罗杰斯(上海)国际贸易有限公司 深圳分
部中国深圳
电话: +86.755.8236.6060
传真: +86.755.8236.6123

Rogers Technologies (Suzhou) Co.,
Ltd. 中国苏州
电话: +86.512.6258.2700
传真: +86.512.6258.2858

www.rogerscorporation.com

经销商:



Rogers Corporation公司高性能泡沫材料分部
的美国康州伍德斯托克市(Woodstock, CT)伍
德斯托克设施已通过ISO 9001:2000注册, 证书
号: A-3843。

罗杰斯徽标、The world runs better with Rogers、R/bak均为罗杰斯公司(Rogers Corporation)的特许商
标。© 罗杰斯公司(Rogers Corporation)版权所有, 2005、2008年。保留一切权利。美国印刷。
7118-0308-2.5AG, 出版物编号: 12-080C-A4